

ICS 59.080.20  
W 12

# FZ

## 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 12019—2009

FZ/T 12019—2009

### 涤纶本色纱线

Polyester fiber grey yarns

中华人民共和国纺织  
行业标准  
涤纶本色纱线  
FZ/T 12019—2009

\*

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 13 千字  
2010年1月第一版 2010年1月第一次印刷

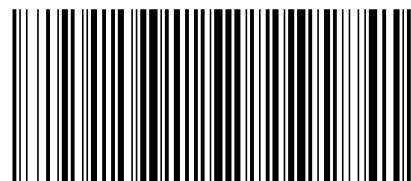
\*

书号: 155066·2-20212 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



FZ/T 12019-2009

2009-11-17 发布

2010-04-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

附录 A  
(规范性附录)

涤纶本色纱线百米重量的计算

A.1 涤纶本色纱线的公定回潮率为 0.4%。

A.2 100 m 纱线在公定回潮率时的标准重量(g)按式(A.1)计算,计算结果修约至小数点后三位。

$$m_g = \frac{T_t}{10} \dots\dots\dots (A.1)$$

式中:

$m_g$ ——100 m 纱线在公定回潮率时的标准重量,单位为克每百米(g/100 m);

$T_t$ ——纱线线密度,单位为特克斯(tex)。

A.3 100 m 纱线的标准干燥重量(g)按式(A.2)计算,计算结果修约至小数点后三位。

$$m_d = \frac{T_t}{10} \times \frac{100}{100+W} \dots\dots\dots (A.2)$$

式中:

$m_d$ ——100 m 纱线的标准干燥重量,单位为克每百米(g/100 m);

$T_t$ ——纱线线密度,单位为特克斯(tex);

$W$ ——公定回潮率, %。

## 前 言

本标准的附录 A 为规范性附录,附录 B 为资料性附录。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织印染分技术委员会(SAC/TC 209/SC 2)归口。

本标准起草单位:上海市纺织工业技术监督所,江苏白兔纺织集团股份有限公司。

4.2.6 涤纶本色纱线重量偏差月度累计,应按产量进行加权平均,全月生产在 15 批以上的品种,应控制在±0.5%及以内。

4.3 涤纶本色纱线实际捻系数建议控制范围参见附录 B。

5 试验方法

5.1 试验条件

各项试验应在各方法标准规定的标准条件下进行。

5.2 试验周期

一般为两天试验一次,以一次试验为准,作为该周期内纱线的分等依据。但周期一经确定,不得任意变更。十万里纱疵试验周期可适当延长,但不得超过两周。捻度试验建议可按附录 B 规定执行。

5.3 试样

纱线的黑板条干均匀度、十万里纱疵的检验皆采用筒子纱(直接纬纱用管纱),其他各项指标的试验可采用管纱。用户对产品质量有异议时,则以成品质量检验为准。

5.4 百米重量变异系数和百米重量偏差的试验方法

5.4.1 按 GB/T 4743—1995 执行,其中百米重量变异系数 CV(%)采用方法 1,线密度采用方法 3。百米重量偏差的计算见式(1):

D = (m - m\_d) / m\_d \* 100 (1)

式中:

D——百米重量偏差,%;

m——试样实际干燥重量,单位为克每百米(g/100 m);

m\_d——试样设计干燥重量,单位为克每百米(g/100 m)。

5.4.2 取样数和试验次数按 GB/T 398—2008 中 5.3.2 规定执行。

5.5 单纱线断裂强度及单纱线断裂强力变异系数的试验方法

5.5.1 按 GB/T 3916 执行。

5.5.2 单纱线断裂强度及单纱断裂强力变异系数取样数和试验次数可按 GB/T 398—2008 中 5.4.1 规定执行。

5.6 黑板条干均匀度的试验方法

按 GB/T 9996.1 规定执行,涤纶本色纱黑板条干均匀度标准样照编号见表 3。

表 3 涤纶本色纱黑板条干均匀度标准样照编号

Table with 3 columns: 公称线密度/tex, 等 别, 标准样照编号. Rows include categories like 7~10, 11~15, 16~20, 21~35, 36~76 with sub-categories 优等 and 一等.

涤纶本色纱线

1 范围

本标准规定了涤纶本色纱线(涤纶为棉型纤维)产品的产品分类、标识、要求、试验方法、检验规则和标志、包装。

本标准适用于鉴定环锭机制涤纶本色纱线的品质。

本标准不适用于鉴定特种用途的涤纶本色纱线的品质。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB/T 398—2008 棉本色纱线
GB/T 2543.1 纺织品 纱线捻度的测定 第 1 部分:直接计数法
GB/T 2543.2 纺织品 纱线捻度的测定 第 2 部分:退捻加捻法
GB/T 3292.1 纺织品 纱线条干不匀试验方法 第 1 部分:电容法
GB/T 3916 纺织品 卷装纱 单根纱线断裂强力和断裂伸长率的测定
GB/T 4743—1995 纱线线密度的测定 绞纱法
GB/T 9996.1 棉及化纤纯纺、混纺纱线外观质量黑板检验方法 第 1 部分:综合评定法
FZ/T 01050 纺织品 纱线疵点的分级与检验方法 电容式
FZ/T 10007 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线检验规则
FZ/T 10008 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线标志与包装

3 产品分类、标识

3.1 涤纶本色纱线分类

3.1.1 涤纶本色纱线的线密度(tex)以 1 000 m 纱线在公定回潮率时的重量(g)表示,其公称线密度的 100 m 标准重量应按附录 A 计算确定。

3.1.2 涤纶本色纱线产品以不同公称线密度分类,单位为 tex。

3.2 涤纶本色纱线标识

涤纶本色纱线的原料代号为 T,例如 13 tex 涤纶本色纱的写法规定为:T13 tex。

3.3 涤纶本色纱线线密度的规定

涤纶本色纱线设计线密度应与其最后成品公称线密度相等。纺股线用的单纱设计线密度应保证股线的设计线密度与公称线密度相等。

4 要求

4.1 涤纶本色纱的技术要求见表 1,涤纶本色线的技术要求见表 2。